PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER I

(51) Internationale Patentklassifikation 7:		(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/15
B65D 75/58 A	A1	(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 23. März 2000 (23.0
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH (22) Internationales Anmeldedatum: 11. August 1999 (BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, RR, HU, ID, IL, IN IS, PP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LI, LY, MD, MG, MK, MM, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RC, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MWY, SD, SL, SZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), eurapsisches Paten (AT, BB, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, EE, TI
(30) Prioritätsdaten: 98810917.9 15. September 1998 (15.09.5	98) E	
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser U OBRIST & CO. AG [CH/CH]; Römerstrasse 50, G Reinach (CH).		
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): LINDENBERGER (CH/CHI) Baselweg 91, CH-4147 Aesch (CH), HI BERGER, Beat [CH/CH]; Stegmattenweg 48, (Biel-Benken (CH).	ÚGGEN	Mit internationalem Recherchenbericht.
(74) Anwälte: HEPP, Dieter usw.; Hepp, Wenger & Ry Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).	rffel AC	i.

- (54) Title: TUBE_LITILIZATION OF A PLASTIC BAG AND METHOD FOR THE PRODUCTION OF A TUBE
- (54) Bezeichnung: TUBE, VERWENDUNG EINES KUNSTSTOFFBEUTELS UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER TUBE

(57) Abstract

A front wall (13) and two lateral walls (12) of the tube or plastic bag used as a tube are formed by a laminate bawing an inner polycelefin sealing layer with a thickness ranging between 60 and 200 μ m and an outer polyester layer with a thickness ranging between 10 and 25 μ m. The lateral walls (12) are flatly and lightly interconnected in longitudinal direction in two strip—shaped lateral edge sections (17, 18) in such a way that the inner limits of both lateral edge sections (17, 18) facing each other are inclined or bent inwards in the area of the front wall (13). A shoulder piece (20, 22, 23, 24) has a closeable opening in the form of an outlet piece (20) and a flange (22) connected to the lateral edge section (17, 18), each of which has a width (b) that at least equals 6.5 % of the overall width (B) of the lateral walls (12). Said embodiment of the tube reduces the danger that the side wall (12) could collaspee and the tube could topple when the tube is directed downwards with a closure cap (21) screwed onto the outlet piece (20)).

(57) Zusammenfassung

Eine Stimwand (13) und zwei Seirenwinde (12) der Tube bzw. des als Tube verwendeten Kunststoffbeutels sind von einem Laminat mit einer 60 bis 200 µm dicken inneren Siegelschicht aus Polyolefin und einer 10 bis 25 µm dicken Aussenschicht aus Polyoster gebülder. Die Seitenwinde (12) sind längs zwei streifenförmigen Seitenmandsschnitten (17, 18) in der Weise flächig dicht miteinander verbunden, dass die einander zugekehtten inneren Begrenzungen der beiden Seitenrandabschnitte (17, 18) in Bereich der Stimwand (13) nach innen – aufeinander zu – abgewinkelt oder abgebogen sind. Ein Schulterstück (20, 22, 23, 24) besitzt eine verschliessbero Offfung in der Form eines Auslassstutzens (20) und einem mit der Stimwand (13) verbundenen Flansch (22). Die streifenförmigen Seitenrandabschnitte (17, 18) haben je eine Breite (b), die wenigstens gleich 6,5 % der Gesambreite (B) der Seitenwände (12) sitt. Mit dieser Konstruktion der Tube ist die Gefahr verringert, dass die Seitenwände (12) einknicken könnten und die Tube unklippen könnte, wenn sie mit intern auf den Auslassstutzen (20) geschraubten Verschlusskappe (21) nach unten gerichtet aufgestellt wird.

